



KARTA INFORMACYJNA

**AGREGATY SPREŻARKOWE
DO SPREŻANIA GAZU**

typu 6W92M/LPG

Dębica 2021

ZASTOSOWANIE

Jednostopniowy agregat sprężarkowy typu 6W92M/LPG przeznaczony jest do sprężania gazów takich jak: butan, propan, propan–butan, metan, propylen, amoniak i inne gazy węglowodorowe.

Agregat sprężarkowy 6W92M/LPG może być wykorzystywany do rozładunku cystern w rozlewniach gazu i na terminalach przeładunkowych. Przetłaczanie gazów pomiędzy zbiornikami – transportowym i stacjonarnym odbywa się na zasadzie wytworzenia różnicy ciśnień pomiędzy zbiornikiem opróżnianym i napełnianym, poprzez odsysanie par ze zbiornika napełnianego i sprężanie ich do zbiornika opróżnianego.

Agregat 6W92M może być zastosowany również w biogazowniach, w firmach recyklingowych itp. do sprężania gazów w celu dalszego ich wykorzystania.

BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Agregat sprężarkowy 6W92M/LPG zbudowany jest z następujących głównych zespołów:

- jednostopniowa sprężarka tłokowa o widlastym układzie cylindrów i dławicowym uszczelnieniu wału korbowego, wyposażona w sterowany ciśnieniem oleju układ odciążenia sprężarki na czas rozruchu i ciśnieniowy układ smarowania;
- silnik elektryczny, klatkowy, przeciwwybuchowy, z osłoną ognioszczelną, ze skrzynką zaciskową budowy wzmocnionej;
- sprzęgło elastyczne łączące silnik ze sprężarką;
- odolejacz z automatycznym układem powrotu oleju do sprężarki;
- zespół manometrów do pomiaru ciśnienia ssania, tłoczenia i oleju w układzie smarowania.

Ponadto wyposażenie agregatu sprężarkowego stanowią:

- zawory odcinające umożliwiające odcięcie sprężarki od instalacji;
- filtr ssawny tkaninowo–siatkowy;
- zawór do dopełniania oleju do sprężarki;
- odpowietrznik.



W agregacie zabudowane są presostaty zabezpieczające przed stanami awaryjnymi, w wykonaniu przeciwwybuchowym klasy EExed II C T6, to jest:

- presostat wysokiego ciśnienia wyłączający silnik sprężarki w przypadku wzrostu ciśnienia tłoczenia powyżej nastawionej wartości;
- presostat różnicowy wyłączający silnik sprężarki w przypadku spadku ciśnienia oleju w układzie smarowania w odniesieniu do ciśnienia ssania.

Uwagi: 1. Ponieważ presostat różnicowy jest aparatem o działaniu bezzwłocznym należy w instalacji elektrycznej zastosować układ opóźnienia wyłączania silnika napędowego sprężarki (zwłoka czasowa 15 – 30 sek.)

2. W przypadku gdy instalacja rozlewni gazu nie zabezpiecza sprężarki przed zasysaniem mokrych par lub cząstek cieczy, należy zainstalować przed sprężarką odpowiedni zbiornik osuszający (filtr gazu).

Uruchomienie agregatu sprężarkowego odbywa się przy najniższej wydajności sprężarki dzięki zadziałaniu układu odciążenia. Po wzroście ciśnienia oleju następuje automatyczne wyłączenie układu odciążenia i agregat pracuje z pełną wydajnością.

Sprężarka zasysa gaz poprzez filtr ssawny, chroniący sprężarkę przed zasysaniem zanieczyszczeń mechanicznych, po sprężeniu wytłacza gaz poprzez odolejacz. Porywany wraz z parami gazu olej smarujący, odzyskiwany jest w zasadniczej części w odolejaczku wyposażonym w demister, skąd dzięki zastosowaniu automatycznego zaworu pływakowego samoczynnie powraca do karteru sprężarki.

Uwaga:

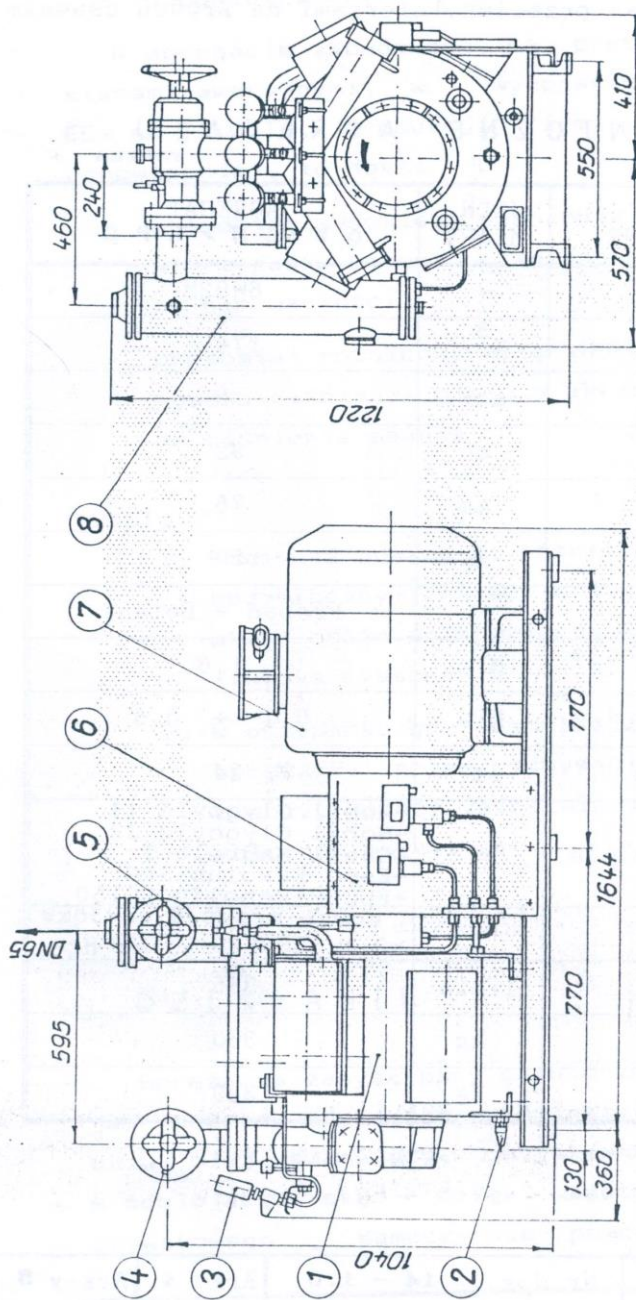
Do prawidłowej pracy sprężarki i układu olejowego niezbędne jest zastosowanie osuszacza na stronie ssawnej sprężarki.

DOSTAWA AGREGATU

Agregat dostarczony jest kompletnie zmontowany, osuszony, z zaślepionymi króćcami oraz przeciwkołnierzami na króćcu ssawnym i tłocznym.

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

L.p.	Wielkości charakterystyczne	Jedn.miar	6W92M/LPG
1.	Wydajność objętościowa	m ³ /h	174
2.	Ilość cylindrów	szt.	6
3.	Średnica cylindra	mm	92
4.	Skok tłoka	mm	75
5.	Czynnik roboczy	-	propan, butan, metan lub inne węglowodory
6.	Max ciśnienie robocze (na wyjściu)	MPa	1,8 (lub inne według potrzeb klienta)
7.	Ciśnienie (na wejściu)	MPa	0,1 ÷ 0,8 (według indywidualnych potrzeb klienta)
8.	Napełnienie olejem	dm ³	ok. 24
9.	Zalecany gatunek oleju	-	- Mobil Glygoyle 11 - Mobil Glygoyle 22 - Shell Madrela T - Esso Exxolub SLG - FUCHS-Renolin PG150
10.	Typ silnika	-	EcSgb 225 M6-E, Ne=30 kW, 3x400 V, 50 Hz
11.	Obroty silnika	1/min.	985
12.	Masa agregatu	kg	1320



LEGENDA :

- ① - Sprężarka
- ② - Zawór do dopłynięcia oleju
- ③ - Stacja manometrów
- ④ - Zawór odcinający ssawny DN80
- ⑤ - Zawór odcinający tłoczny DN65
- ⑥ - Tablica presostatów
- ⑦ - Silnik elektryczny
- ⑧ - Odalejacz

