



**KARTA INFORMACYJNA**

**AGREGATY SPREŻARKOWE  
DO SPREŻANIA GAZU**

**typu 6D58/LPG**

*Dębica 2016*

## ZASTOSOWANIE

Jednostopniowy agregat sprężarkowy typu 6D58/LPG przeznaczony jest do sprężania gazów takich jak: butan, propan, propan–butan, metan, propylen, amoniak i inne gazy węglowodorowe.

Agregat sprężarkowy 6D58/LPG może być wykorzystywany do rozładunku cystern w rozlewniach gazu i na terminalach przeładunkowych. Przetłaczanie gazów pomiędzy zbiornikami – transportowym i stacjonarnym odbywa się na zasadzie wytworzenia różnicy ciśnień pomiędzy zbiornikiem opróżnianym i napełnianym, poprzez odsysanie par ze zbiornika napełnianego i sprężanie ich do zbiornika opróżnianego.

Agregat 6D58/LPG może być zastosowany również w biogazowniach, w firmach recyklingowych itp. do sprężania gazów w celu dalszego ich wykorzystania.

## BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Agregat sprężarkowy 6D58/LPG zbudowany jest z następujących głównych zespołów:

- jednostopniowa sprężarka tłokowa o widlastym układzie cylindrów i dławicowym uszczelnieniu wału korbowego, wyposażona w sterowany ciśnieniem oleju układ odciążenia sprężarki na czas rozruchu i ciśnieniowy układ smarowania;
- silnik elektryczny, klatkowy, przeciw-wybuchowy, z osłoną ognioszczelną, ze skrzynką zaciskową budowy wzmocnionej;
- sprzęgło elastyczne łączące silnik ze sprężarką;
- odolejacz z automatycznym układem powrotu oleju do sprężarki;
- zespół manometrów do pomiaru ciśnienia ssania, tłoczenia i oleju w układzie smarowania – wyk. 01;
- tablica aparatów zabezpieczających – wyk. 02;
- osuszacz (zbiornik ciśnieniowy) wyposażony w zawór bezpieczeństwa i manometr, będący równocześnie ramą nośną agregatu, umożliwiającą jego zblokowanie, transport oraz ustawienie na fundamencie;

Ponadto wyposażenie agregatu sprężarkowego stanowią:

- zawory odcinające umożliwiające odcięcie sprężarki od instalacji;
- filtr ssawny tkaninowo–siatkowy;
- zawór do dopełniania oleju do sprężarki;
- odpowietrznik.

Tablica aparatów zabezpieczających dla wykonania 02 wyposażona jest w presostaty zabezpieczające przed stanami awaryjnymi, w wykonaniu przeciwwybuchowym klasy EExed II C T6, to jest:

- presostat wysokiego ciśnienia wyłączający silnik sprężarki w przypadku wzrostu ciśnienia tłoczenia powyżej nastawionej wartości;
- presostat różnicowy wyłączający silnik sprężarki w przypadku spadku ciśnienia oleju w układzie smarowania w odniesieniu do ciśnienia ssania.

**Uwaga:** Ponieważ presostat różnicowy jest aparatem o działaniu bezzwłocznym należy w instalacji elektrycznej zastosować układ opóźnienia wyłączenia silnika napędowego sprężarki (zwłoka czasowa 15 – 30 sek.)

Uruchomienie agregatu sprężarkowego odbywa się przy najniższej wydajności sprężarki dzięki zadziałaniu układu odciążenia. Po wzroście ciśnienia oleju następuje automatyczne wyłączenie układu odciążenia i agregat pracuje z pełną wydajnością.



Sprężarka zasysa pary gazu poprzez osuszacz, w którym zostaje wytrącona para mokra, oraz przez filtr ssawny chroniący sprężarkę przed zasysaniem zanieczyszczeń mechanicznych i po sprężeniu wytłacza pary - poprzez odolejacz – do instalacji. Porywany wraz z parami gazu olej smarujący, odzyskiwany jest w zasadniczej części w odolejacz, skąd dzięki zastosowaniu automatycznego zaworu pływakowego samoczynnie powraca do karteru sprężarki.

Do okresowego usuwania kondensatu z osuszacza służy króciec R 1/2”.

## DOSTAWA AGREGATU

Agregat dostarczony jest kompletnie zmontowany, osuszony, z zaślepionymi króćcami oraz przeciwkołnierzami na króćcu ssawnym i tłocznym, z wyposażeniem wg poniższych wykonaw:

Nr wykonania	Wyposażenie
01	Wykonanie standardowe z tablicą manometrów
02	Wykonanie z tablicą aparatów zabezpieczających

## CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

L.p.	Wielkości charakterystyczne	Jedn.miary	6D58/LPG
1.	Wydajność objętościowa	m <sup>3</sup> /h	80
2.	Ilość cylindrów	szt.	6
3.	Średnica cylindra	mm	58
4.	Skok tłoka	mm	58
5.	Czynnik roboczy	-	propan, butan, metan lub inne węglowodory
6.	Ciśnienie robocze (na wyjściu)	MPa	1,6 (lub inne według potrzeb klienta)
7.	Ciśnienie (na wejściu )	MPa	0,05 ÷ 1,1 (wg indywidualnych potrzeb klienta)
8.	Napełnienie olejem	dm <sup>3</sup>	ok. 5,5
9.	Zalecany gatunek oleju	-	- Mobil Glygoyle 22 - Shell Madrela T - Esso Exxolub SLG - FUCHS-Renolin PG150
10.	Typ silnika	-	cSg 160 L4, Ne=15 kW 3x380/660 B, 50 Hz
11.	Obroty silnika	1/min.	1450
12.	Masa sprężarki	kg	172
13.	Masa agregatu	kg	420

