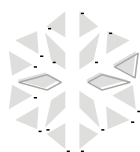
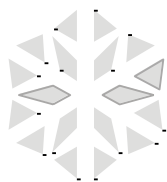
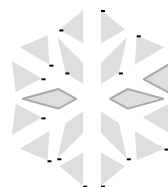




## ZAWORY SPECJALNE



## ZAWORY SPUSTOWE typu ZS10



## ZASTOSOWANIE

Zawór spustowy przeznaczony jest do lądowych i morskich urządzeń chłodniczych – amoniakalnych i freonowych. Służy do szybkiego odciążenia spustu w chwili ukończenia odolejania oraz uniemożliwia spuszczenie oleju bez bezpośredniego nadzoru obsługi.

W urządzeniach chłodniczych zawór montowany jest w zestawie z zaworem odcinającym specjalnym typu ZOKo lub ZOPo.

## BUDOWA

Zawór spustowy stanowi odmianę zaworu grzybkowego - wykonany jest w jednej wielkości DN 10 - typ ZS10. Grzybek dociskany jest do gniazda sprężyną w ten sposób, że otwarcie zaworu może nastąpić tylko przy działaniu nacisku w kierunku pokonania siły sprężyny. Przy usunięciu nacisku następuje automatycznie zamknięcie zaworu. Do otwierania zaworu służy specjalna dźwignia, która jest jednocześnie kluczem do nakrętki kapturowej. Dźwignia ta stanowi normalne wyposażenie zaworu.

Dla zapewnienia zupełnej szczelności zamknięcia spustu zawór zaślepiony jest nakrętką kapturową, którą odkręca się ww. dźwignią przed wykonywaniem operacji odolejania.

Zawór wykonany jest ze stali węglowej oprócz grzybka, który wykonuje się ze stali nierdzewnej.

## DANE TECHNICZNE

Czynniki robocze: R717, R404a, R407C lub inny nieagresywny czynnik tj. nie działający agresywnie na stal węglową i stopy aluminium.

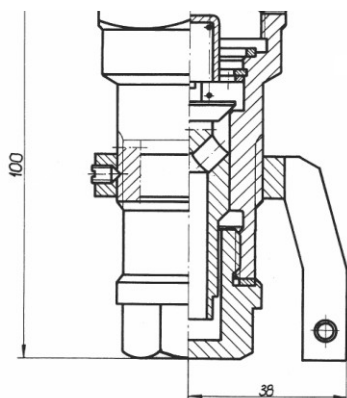
Zakres roboczych temperatur: od -40 do +135°C

Masa zaworu: 1,1 kg z dźwignią

Tabela Nr 1.

Średnica nominalna [mm]	Ciśnienie [MPa]			
	Próbne		Max robocze w temperaturze [°C]	
	Na wytrzymałość	Na szczelność	+135 ÷ (-30)	(-31) ÷ (-40)
10	4,2	2,5	2,5	1,2

Zawór w stanie zamkniętym, zabezpieczony wkładką kapturową



Zawór w stanie otwartym przy użyciu dźwigni spustowej (wkładka kapturowa zdjęta)

