



Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych "PZL-Dębica" S.A.

Agregaty do schładzania cieczy (chillery) ze sprężarkami śrubowymi typu SR z mikroprocesorowym sterowaniem



PRZEZNACZENIE

Chillery przeznaczone są do zastosowania w przemyśle, jako źródło zimna w technologicznych liniach produkcyjnych przemysłu spożywczego, chemicznego, elektronicznego, farmaceutycznego, w przetwórnictwach tworzyw sztucznych, w procesach obróbki galwanicznej oraz dla central klimatyzacyjnych dużych obiektów.

ZALETY

- ♦ Idealne do instalacji przemysłowych
- ♦ Wysokiej jakości komponenty
- ♦ Wysoka sprawność i niezawodność działania
- ♦ Prosty montaż, obsługa i serwis
- ♦ Cicha praca
- ♦ Mikroprocesorowe sterowanie
- ♦ Możliwość sterowania chillerem na odległość
- ♦ Kompletne wyposażenie i zwarta zabudowa
- ♦ Ustawienie na wibroizolatorach, nie wymaga fundamentów i śrub kotwiczących

BUDOWA

Zbudowane są z następujących głównych zespołów i układów funkcjonalnych:

- ♦ sprężarka śrubowa - z dwoma wirnikami o zarysie asymetrycznym
- ♦ silnik elektryczny
- ♦ sprzęgło elastyczne - metalowe
- ♦ odolejacz poziomy - stanowiący jednocześnie konstrukcję nośną agregatu sprężarkowego i zbiornik oleju
- ♦ parownik - płytowy lub płaszczowo-rurowy
- ♦ skraplacz - możliwość konfiguracji ze skraplaczem wodnym, powietrznym lub natryskowo-wyparnym
- ♦ oddzielacz cieczy z osprzętem
- ♦ układ hydrauliczny - smarowania, sterowania, chłodzenia, itp.
- ♦ układ sterowania i zabezpieczenia - oparty na bazie sterownika mikroprocesorowego, wyposażonego w modem umożliwiający zdalne sterowanie i monitoring parametrów pracy chillera
- ♦ układ chłodzenia oleju, wg indywidualnego wyboru (wodne, termosyfonowe lub poprzez wstrzyk czynnika)
- ♦ układ bezstopniowej regulacji wydajności w zakresie 11 ÷ 100%
- ♦ urządzenia kontrolno - pomiarowe i zabezpieczające

DANE TECHNICZNE

Wydajność chłodnicza	300 ÷ 3000 kW
Czynnik chłodniczy	R717, R404A, R407C, R22
Medium chłodzone	woda technologiczna, glikol
Temp. medium po schłodzeniu	woda +5 ÷ +15 °C glikol -10 ÷ +0 °C
Stopień schłodzenia	4 ÷ 6 °C
Przepływ medium	20 ÷ 230 m ³ /h
Temperatura parowania	-15 ÷ +10 °C (w zależności od cieczy ochładzanej)
Temperatura skraplania	+20 ÷ +42 °C
Zasilanie	3x400V/50Hz

STEROWNIK



FUNKCJE SYSTEMU STEROWANIA

Zastosowany system sterowania pozwala użytkownikowi na łatwe ustawianie parametrów i kontrolowanie pracy urządzenia, a w szczególności zapewnia:

- ♦ Ciągły monitoring parametrów pracy urządzenia
- ♦ Optymalizację pracy agregatu poprzez automatyczną regulację wydajności w oparciu o temperaturę lub ciśnienie parowania, w powiązaniu z ograniczeniem wzrostu prądu silnika powyżej wartości dopuszczalnej
- ♦ Bieżącą diagnostykę pracy urządzenia, wyświetlanie występujących zakłóceń oraz stanów awaryjnych
- ♦ Możliwość zabezpieczenia hasłem dostępu do sterownika dla osób nieuprawnionych
- ♦ Historię alarmów (rejestracja ostatnich 200 alarmów - zawiera czas, datę oraz rodzaj alarmu)
- ♦ Możliwość zdalnej komunikacji i współpracy z systemami automatyki poprzez sieci przemysłowe

Wydanie 2008 r.