

ZAPYTANIE OFERTOWE HZ- 1 – Nr 1
z dnia: 2018.06.22

1. Nazwa Zamawiającego

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych „PZL-Dębica” Spółka Akcyjna
ul. Metalowców 25
39-200 Dębica

2. Postanowienia ogólne

Niniejsze postępowanie toczy się w trybie zapytania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności, w związku z realizacją projektu pn. „Wdrożenie innowacyjnej pompy ciepła PCNG będącej wynikiem prac B+R”

Dotyczy: Program Operacyjny Inteligentny Rozwój, lata 2014-2020 Poddziałanie 3.2.1 Badanie na rynek.

3. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest:

1. Zakup spawarek TIG z chłodzonym uchwytem spawalniczym

sztuk: 2

Spawarki z kompletnym wyposażeniem do użytkowania o mocy 3 500 W, cyklu pracy 350 A- 80%, napięciu zasilania 3x400 V (+10%, -15%), 50HZ, z uchwytem 5m do spawania metodą TIG.

Kod CPV: 31 000 000-6 Maszyny i urządzenia elektryczne

Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia występują: nazwy konkretnego producenta, nazwy konkretnego produktu, normy jakości należy to traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. W każdym przypadku dopuszczalne są produkty równoważne pod względem konstrukcji, materiałów, funkcjonalności, jakości. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie - należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych.

4. Termin realizacji zamówienia

1. Termin realizacji zamówienia: 1. sztuka do 28.09.2018 r., 2. Sztuka do 20.12.2018 r.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia. Nowe terminy będą ustalane w konsultacji z wyłoniionym Wykonawcą.

5. Miejsce realizacji zamówienia

1. Miejsce realizacji zamówienia: Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych „PZL-Dębica” SA, ul. Metalowców 25 39-200 Dębica

6. Informacje o charakterze prawnym, ekonomicznym, finansowym i technicznym

1. Zamówienie udzielane jest w trybie zapytania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności.
2. Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron. Oferty są przygotowywane na koszt Wykonawców. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę.
3. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem



procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji,
 - pełnieniu funkcję członka organu nadzorczego lub zarządczego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli. Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku w/w powiązań według wzoru stanowiącego **Załącznik nr 2** do niniejszego zapytania ofertowego.
4. Należność za dostarczony towar zostanie uregulowana w terminie 30 dni od dnia dostarczenia zamówionego asortymentu do siedziby zamawiającego i podpisaniu protokołu odbioru – na zgodność z zamówieniem.

7. Opis sposobu obliczenia ceny oferty

- Wykonawca zobowiązany jest do podania ceny za realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z formularzem ofertowym.
- Podana w ofercie cena musi być wyrażona w PLN. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.
- Cena dla przedmiotu zamówienia może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny tak, by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.
- Cena oferty jest ceną brutto za realizację przedmiotu zamówienia.

8. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował, przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów

- Przy wyborze oferty Zamawiający kierował się będzie następującym kryterium i jego wagą:

Lp.	Nazwa kryterium	Waga	Sposób punktowania
1.	KC = cena	60	Najniższa oferowana cena otrzyma maks. ilość punktów (60), każda kolejna wyższa cena otrzyma ilość punktów wyliczoną ze wzoru: $KC = \frac{C_n}{C_x} \times W_c$ W_c – waga punktowa równa 60 KC – ilość punktów za cenę badanej oferty C_n – cena oferty najniższej C_x – cena oferty ocenianej
2.	KK = korzyści dla użytkownika	Bez ograniczenia ilości punktów	Korzyści dla użytkownika definiowane są jako funkcje urządzenia, które przy spawaniu zwiększają szybkość i jakość spawania, umożliwiając: wybór paneli sterowania dostosowanych do różnych potrzeb i kontrolę nad parametrami i kosztami spawania. Za każdą oferowaną korzyść jw., oferta otrzyma 5 punktów. Łączna ilość punktów będzie sumą wyliczoną ze wzoru: $KK = W_{k1} + W_{k2} + \dots + W_{kn}$ gdzie: $W_{k1}, W_{k2}, \dots, W_{kn}$ – waga punktowa równa 5 za każdą korzyść KK – ilość punktów za oferowane w ofercie korzyści



2. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, stosując powszechne zasady zaokrąglania.
3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych i wyboru częściowego.
4. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy którego oferta odpowiada wszystkim wymagom zawartym w zapytaniu ofertowym i zostanie oceniona w podanym kryterium wyboru jako najkorzystniejsza – uzyskując najwyższą liczbę punktów.
5. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.
6. Zamawiający ma prawo unieważnić postępowanie na każdym etapie bez podania przyczyny.

9. Sposób przygotowania oferty

1. Ofertę sporządzić należy na druku „Formularz ofertowy” stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego, w języku polskim, w formie pisemnej, czytelnie, wypełniając nieścieralnym atramentem lub długopisem, maszynowo lub komputerowo. Oferta winna być podpisana przez Wykonawcę lub osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy (dotyczy również ofert wysłanych drogą mailową).
2. Do Formularza ofertowego stanowiącego **Załącznik nr 1** do zapytania ofertowego należy dołączyć:
 - a. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym stanowiące **Załącznik nr 2** do zapytania ofertowego.
3. W przypadku składania oferty za pośrednictwem poczty elektronicznej formularz oferty należy wydrukować, podpisać, a następnie zeskanować wraz z wszystkimi załącznikami do formatu PDF i w takiej postaci przesłać do zamawiającego. Ma to na celu zapewnienie integralności oferty.

10. Miejsce i termin złożenia oferty, osoba do kontaktu

1. Ofertę zgodną z załączonym formularzem i niniejszym zapytaniem ofertowym należy złożyć w terminie do dnia: 23.07.2018 r. Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegać ocenie.
2. Ofertę należy złożyć osobiście w siedzibie firmy: WYTWÓRNIĄ URZĄDZEŃ CHŁODNICZNYCH „PZL-DEBICA” SPÓŁKA AKCYJNA, ul. Metalowców 25, 39-200 Dębica, za pomocą poczty lub mailem na adres: m.chudy@pzl-debica.com.pl.
3. Osoba wyznaczona do kontaktu z Wykonawcami: Mariusz Chudy – Tel. 14 68 07 266, e-mail: m.chudy@pzl-debica.com.pl

11. Wykaz załączników

1. **Załącznik nr 1** - Formularz ofertowy;
2. **Załącznik nr 2** - Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym.

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

.....
Miejscowość, data

OFERTA

Dane Wykonawcy
Imię i nazwisko/Nazwa.....
Adres
NIP..... REGON
Nr KRS
Tel./faks
Adres e-mail:.....
Osoba upoważniona:.....

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dniaprzedstawiamy poniższą ofertę:

Lp.	Nazwa towaru	Ilość	Cena jednostkowa w PLN	Wartość netto w PLN	Stawka VAT	Wartość brutto w PLN
1.						
	Razem:					

Oświadczam, iż zapoznałem/am się z warunkami zapytania ofertowego i nie wnoszę do niego żadnych zastrzeżeń oraz zdobyłem/liśmy konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.

Oświadczam iż uważam się za związanego/ą ofertą przez okres 30 dni kalendarzowych licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

Oświadczam iż w przypadku wyboru przez Zamawiającego niniejszej oferty zobowiązuję się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

Oświadczam, że przedmiot oferty jest zgodny ze specyfikacją wskazaną w pkt 3 zapytania ofertowego.

.....
(podpis Wykonawcy)



Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym

.....
Miejscowość i data

Oświadczenie

Nawiązując do zapytania ofertowego z dnia
ja, niżej podpisany
(imię i nazwisko)

oświadczam, że:

Wykonawca nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, tzn. nie występują żadne powiązania kapitałowe lub osobowe w rozumieniu wzajemnych powiązań między Zamawiającym lub osobami wzajemnie powiązanymi między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządczego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
(podpis Wykonawcy)